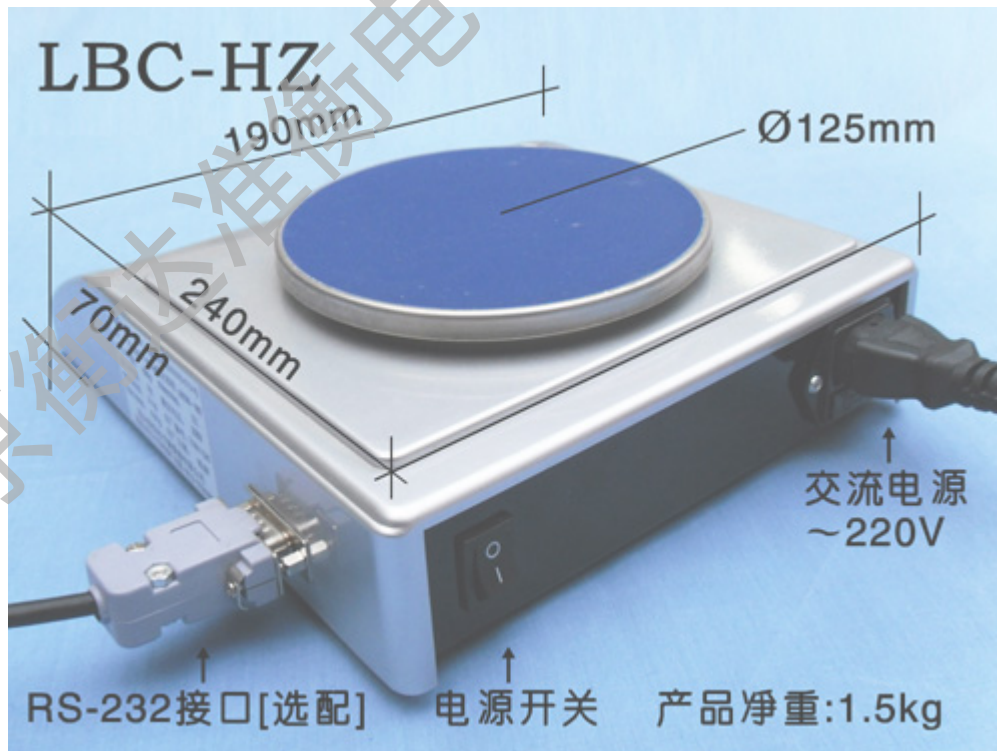


电子天平 LBC-不干胶标签打印



一、 概述

LBC 型数字式电子天平是采用高稳定性传感器和单片微机组成的智能化天平。它解决了目前国内外用电阻应变式传感器带来的蠕变、线性等问题。它具有去皮重、自校、记忆、计数、故障显示等功能。本天平称重准确、快速稳定、操作简单，功能齐全，适用于工业、农业、商业、学校、科研等单位做快速测定物体的质量和数量。

按键说明：

ON/OFF ----- “开/关” 键

PCS ----- “计数” 键

TARE ----- “去皮” 键

UNIT ----- “单位转换” 键

CAL ----- “校正” 键

ZERO ----- “置零” 键

最大称量/分度值：**300 克/0.01 克**

LBC 型数字式电子天平是采用高稳定性传感器和单片微机组成的智能化天平。它解决了目前国内外用电阻应变式传感器带来的蠕变、线性等问题。它具有去皮重、自校、记忆、计数、故障显示等功能。本天平称重准确、快速稳定、操作简单，功能齐全，适用于工业、农业、商业、学校、科研等单位做快速测定物体的质量和数量。

连接不干胶标签打印机 LP50

产品特点：

- 1 液晶 LCD 显示，自动背光功能，显示清晰易读。
- 2 单品取样精确计数功能，方便使用者操作。
- 3 称量单位转换：**CT**（克拉），**OZ**（盎司），**IB**（磅），**g**（克）自由选择。
- 4 任意重量校：用户可以根据现有替代物数值对天平进行校正。

5 标准 **RS-232** 串口输出，可以连接电脑和打印机方便计量管理（选配）。

北京衡达准衡电子衡器:专业销售各种规格电子秤、电子天平、工业衡器

6 超载声光报警, 保护电子天平不备损坏, 延长使用寿命。

注: 新功能可以连接不干胶标签打印机 LP50

LBC 电子天平规格表:

产品型号	最大称量	最小称量	分度值	推荐台面尺寸 (mm)
LBC-150	150g	1g	0.005g	Ø125mm
LBC-300	300g	2g	0.01g	Ø125mm
LBC-600	600g	2g	0.01g	Ø125mm
LBC-1000	1000g	5g	0.02g	Ø125mm
LBC-1500	1500g	10g	0.05g	Ø125mm
电源形式:	采用交流供电方式 AC 220V (±10%)			
工作温度:	工作温度范围: 0°C~+40°C			
工作湿度:	相对湿度 ≤ 85%RH			
附加功能:	RS-232 接口, 连接电脑, 连接不干胶标签打印机 LP50。			

注: 具体产品的结构和外观以实物为准

二、操作注意事项:

1. 请将电子天平放置稳定, 平坦的桌面使用; 勿放于摇动或震动的台架上。利用四支调整脚使机器保持平稳, 注意水平仪内的气泡需位于圆圈中央。
2. 避免将电子天平置于温度变化过大或空气流动剧烈的场所使用, 如: 日光直射或冷气机的出风口等。
3. 请使用独立的电源插座, 以避免其它电器的干扰。
4. 打开电源时, 秤盘上请勿放置任何东西。

5.使用电子天平前最好先热机 15-20 分钟，以确保正确读值。

三、开机

1 接上外接电源或安装上 9V 电池

2 按“ON/OFF 开机”依次显示“8.8.8.8.8.8”，“最大称量值”，“-----”

其中“-----”的显示时间视传感器的稳定情况而定，故勿将天平放在风口和不稳定的工作台上。最后显示“0 或 0.0 或 0.00”的称重模式，如左上角的 O 符号闪耀即表示工作场所不稳定，不可进行以下 5 至 9 项操作。

四、校正天平

1. 请将电子天平放置稳定，平坦的工作台上，同时避免震动，阳光照射，气流及强电磁波的干扰。将天平电源打开预热 半小时后进行，才会使校正结果正确。

2. 校正操作

校准：在秤盘上不加任何物体的情况下，按主“CAL 校准”键不松手，约过 3 秒钟后显示“----CAL-----”时即松开，稍后，显示闪耀“标准砝码”，将显示闪耀“标准砝码”的砝码置于盘上，显示“-----”等待状况，稍后，显示闪耀“标准砝码值”，拿去砝码，显示显示“-----”等待状况，稍后，显示“0”或 0.00，校正结束。如校正结束后称重还是不准，则按上述过程重复校正几次。

五、称重

1. 开机预热稳定或校正后，显示称重模式“0”或 0.00。

2. 置称物于秤盘上，即显示该物的重量。

六、去皮

1. 置容器与秤盘上，天平显示容器质量。

2. 按“TARE 去皮” 按后，显示“0” 或 0.00。即已去皮重。

3. 置物于容器中，即显示该物的重量。

七、天平计数操作

1. 进入设定单位个数对象平均状态

在秤盘上放计数时需要的容器，不需要的容器可不放。按“TARE 去皮” 显示“0 或 0.00”，然后按“PCS 计数” 键后，显示“10” 闪耀，右下角显示由“g” 转换“PCS”，此时在秤盘上放 10 个计量的物体，然后按“PCS 计数” 键后，显示“-----” 等待状况，稍后，显示器变为“10”，完成至平均操作，天平就可以进入计数操作。（此项操作时，零点必须是：“0 或 0.0 或 0.00”，单个计数的重量必须大于天平最小可读器，即分辨率）

八、单位转换操作

1. 按“UNIT 单位转换” 键，每按一次可依次显示，“CT”（克拉），“OZ”（盎司），“IB”（磅），“g 或 kg”（克或克拉），可根据用户需要显示不同的称量单位，天平开机默认值为“g”（克）。

九、超重报警

当称物件质量超过开机显示数值的（1+2%）后，显示上横“-----” 表示累计称物超过规定的范围，应即拿去称物，不然会损坏天平。

欢迎选购：电子天平，计数秤，台秤，吊秤，地磅，工业衡器